

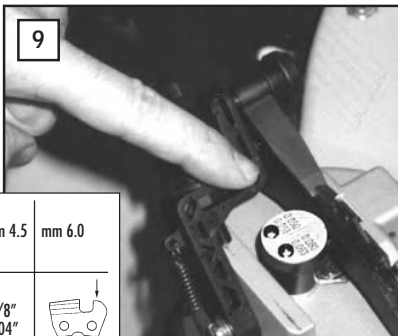
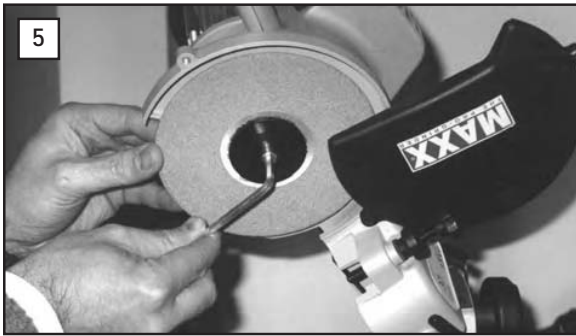
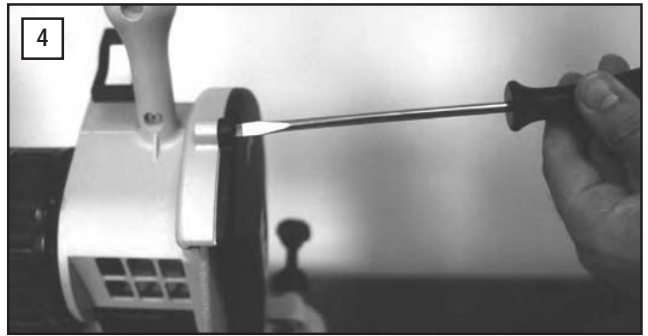
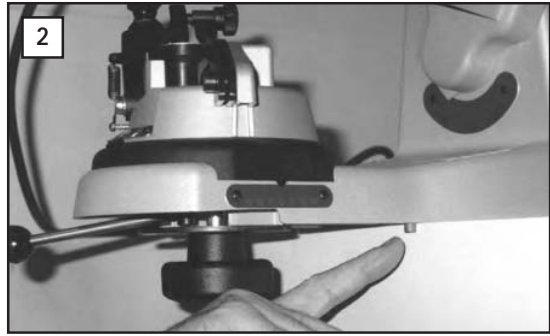
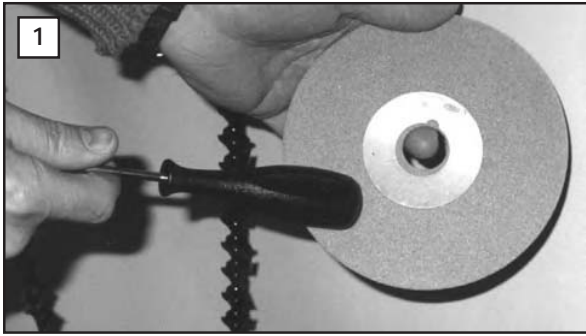


MAXX[®]

THE PRO GRINDER



BREVETTATO
PATENT PENDING
PATENTIERT
BREVETÉ
GEPATENTEERD
PATENT
PATENTERET



A	mm 3.0	mm 4.5	mm 6.0
	1/4" 3/8" hobby .325"	3/8" .404"	↓






ELEKTRISK SLIPMASKIN FÖR KEDJOR TILL MOTORSÄGAR OCH ELEKTRISKA SÄGAR

Automatisk fastsättning (patenterad) av sågkedjan i skruvstycket och möjlighet att slipa sågkedjans vänstra och högra skärlänkar i samma rotationsriktning som slipskivan (patenterat system).

MAXX -THE PRO-GRINDER 230 VAC- 50 HZ - 180 W PN 13150

Gratis till Ditt köp av den professionella slipmaskinen "MAXX the pro-grinder". Om maskinen används enligt anvisningarna i denna bruksanvisning kan Du precisionsslipa kedjorna till motorsågar och elektriska sågar snabbt och bekvämt.

WARNING 

Före användningen av slipmaskinen skall Du läsa igenom denna bruksanvisning noggrant. Följ anvisningarna noggrant. Förvara denna bruksanvisning med omsorg. Konsultera den varje gång det är nödvändigt att klargöra något eller när underhållsarbeten skall göras. Reservdelsnummer för de olika delarna finns på en sprängskiss på sista sidan i denna bruksanvisning.

Avlägsna inte dekalen med motorns tekniska specifikationer från slipmaskinen.

Allt arbete som inte finns upptaget i denna bruksanvisning skall göras av en auktoriserad verkstad.

Använd endast originalreservdelar vid eventuellt byte av delar.

Bär alltid skyddsglasögon innan Du ansluter slipmaskinen till spänningsnätet och när Du använder den.



1) SPECIFIKATIONER

Tillverkare: AMA S.p.A, Via Puccini 28, San Martino In Rio (RE), ITALIEN

Maskin: Elektrisk slipmaskin för kedjor till motorsågar/elektriska sågar "Maxx the pro-grinder"

Modell: Maxx the pro-grinder 230 VAC - 50 Hz - 180 W

Storlek för de tre medföljande slipskivorna: yttre Ø 145 mm (4,09"), inre Ø 22,0 mm (0,858") - tjocklek: 4,5 mm. (3/16"),

yttre Ø 145 mm (4,09"), inre Ø 22,0 mm (0,858") - tjocklek: 3,0 mm. (1/8"),

yttre Ø 145 mm (4,09"), inre Ø 22,0 mm (0,858") - tjocklek: 6,0 mm. (1/4").

Varning: Använd endast originalslipskivor med garanterad hastighet på 5 000 varv/min.

Maximal hastighet: PN 13150 (230 VAC) 2 950 varv/min.

Bullernivå: < 70 dB (A).

Avsedda kedjetyper: kedjedelningar 1/4" - 325" - 3/8" - 404". Med speciellt skruvstycke (medföljer inte) även 3/4" 11 BC.

Maskinens totalvikt: 8,5 Kg

2) GARANTI

Garantin för slipmaskinen gäller i 12 månader från och med inköpsdatum vilket räknas från det datum som anges på följesedel, kvitto eller faktura (skall uppvisas vid eventuell reklamation). Garantin gäller endast för material- eller tillverkningsdefekter på slipmaskinen. Garantin gäller inte i följande fall:

- Om slipmaskinen utsätts för åverkan.
- Om slipmaskinen inte används på det sätt som anges i denna bruksanvisning.
- Om delar, tillbehör eller slipskivor som inte är originaldelar har monterats på slipmaskinen.
- Om slipmaskinen ansluts till andra spänningar än de som anges på maskinens märkplåt eller till elektriska anslutningar som inte överensstämmer med säkerhetsföreskrifterna.

3) SÄKERHET



- Slipmaskinen får endast användas av personer i vuxen ålder som noggrant har läst igenom denna bruksanvisning och förstår användningsföreskrifterna. Undvik att lämna eller placera slipmaskinen i närheten av barn eller personer som inte känner till användningsföreskrifterna!
- Slipmaskinen får endast användas av personer vid god hälsa och som har full kännedom om slipmaskinens användning.
- Ta alltid på Dig skyddsglasögon innan Du startar maskinen.
- Ta inte bort eller förstör säkerhetsanordningarna, som t.ex. slipskivans skydd (PN 13036). Gör inga ändringar på maskinens delar.
- Maskinen skall vara avstängd och kontakten urdragen under inställningen av maskinen och under monteringen och nedmonteringen av slipskivan.
- Kontrollera alltid före användningen att kablarna och eluttagen är i gott skick, överensstämmer med säkerhetsföreskrifterna och att de är "jordade". Anslutningen skall göras på ett sådant sätt att man undviker att personer, maskiner eller verktyg på arbetsplatsen kan skada anslutningen, vilket skulle kunna skapa farliga situationer.
- Om anslutningskabeln är skadad skall slipmaskinen inte startas. Dra omedelbart ut kontakten mycket försiktigt (undvik att direkt eller indirekt komma i kontakt med spänningen). Vänd Dig endast till en auktoriserad verkstad för reparation/byte av kabeln.
- Kontrollera kabelns läge under arbetet. Den skall alltid vara långt ifrån slipningsområdet. Kontrollera även att det inte finns andra elkablar i närheten av slipningsområdet.

- i) Placera slipmaskinen på en arbetsbänk (se monteringsanvisningarna) i ett bekvämt arbetsläge för operatören. Utsikten över slipningsområdet skall vara fri och fastsättningen av slipmaskinen skall vara stabil och säker. Arbetsområdet skall vara fritt från verktyg och föremål. Arbetsområdet skall ligga långt från brännbara material, eftersom slipskivan under slipningsarbetet ger upphov till gnistor som skulle kunna förorsaka brand eller explosion.
- j) Placera inte slipmaskinen i operatörens ögonhöjd \triangle . Lättare och säkrare slipning erhålls när maskinen befinner sig under ögonhöjd.
- k) Slipmaskinen skall alltid hållas ren och torr. Detta gäller speciellt handtaget.
- l) Tillåt inte utomstående personer att vistas i närheten av slipmaskinen är den är i drift, såtillvida att dessa personer inte använder skyddsglasögon och har full kunskap om maskinens funktion.
- m) Följ anvisningarna i denna bruksanvisning vid underhållsarbete av slipmaskinen. Använd inte slipmaskinen om den är skadad.
- n) Håll en hand på maskinens handtag men mata inte fram sågkedjan med den andra handen förrän maskinarmen har höjts fullständigt (och slipskivan är långt från sågkedjans frammatningspunkt).

4) VARNINGAR GÄLLANDE SLIPSKIVAN

- a) Innan slipmaskinen tas i bruk skall Du kontrollera att slipskivan är i perfekt skick. Häng upp slipskivan i det mittersta hålet och slå lätt på slipskivans ytterkant med ett föremål som inte är av metall (t.ex. med ett verktygshandtag) (bild 1). Om slipskivan är i gott skick skall den avge ett kristallklart och metalliskt ljud. Ett stumt ljud indikerar däremot att det finns sprickor eller att slipskivan är skadad. I detta fall skall slipskivan inte användas utan bytas ut mot en annan som stämmer överens med de ovannämnda kraven.
- b) Använd endast slipskivor som rekommenderas i kapitel 1) Specifikationer. Använd inte våld för att montera slipskivan och ändra inte heller monteringshållets diameter.
- c) Om flänsarna dras åt för hårt vid monteringen av slipskivan, kan den gå sönder under användandet. Åtdragningen skall endast göras för hand och mycket försiktigt. Använd endast platta och rena flänsar för monteringen av slipskivan.
- d) När monteringen av slipskivan är klar, placera slipskivans skydd i dess säte innan slipmaskinen startas. \triangle
- e) Låt slipskivan rotera med drifhastighet i en minut innan slipningsarbetet påbörjas. Håll Dig på ett säkert avstånd och avlägsna även all obehörig personal som finns inom arbetsområdet.
- f) Om Du märker att slipskivan vibrerar eller svänger under det ovannämnda testet eller under slipningen skall Du omedelbart stanna maskinen genom att slå ifrån strömmen. Kontrollera att monteringen av slipskivan har gjorts korrekt och att slipskivan inte har skadats. Gör testet av slipskivan innan Du återtar slipningsarbetet.
- g) Varning: Du skall aldrig försöka att stoppa slipskivans rotation med handen, inte ens om Du bär skyddshandskar. Kontakten med en roterande slipskiva kan orsaka brännskador och skrapsår. Håll Dig på ett säkert avstånd. \triangle

5) ÖVRIGA SÄKERHETSNORMER

- a) Anslut (och förvara) slipmaskinen på en torr plats, upphöjd från markytan. Utsätt inte slipmaskinen för regn. Använd inte slipmaskinen i utrymmen som kan fyllas med brännbara eller explosiva gaser/vätskor.
- b) Bär inte smycken, halsband eller klädesplagg som kan komma i kontakt med slipskivan och slipningsområdet.
- c) När slipmaskinen används med förlängningsladdar skall Du försäkra Dig om att de stämmer överens med säkerhetsföreskrifterna, är i gott skick och lämpliga för användningen.
- d) Under funktionskontrollen av motorn och slipskivan (kapitel 4, punkt d) skall Du även kontrollera att maskinen stannar när Du för brytaren till läge O. Om detta inte sker skall Du kontakta Din återförsäljare.
- e) För att garantera en bättre känslighet för operatören är det inte obligatoriskt att använda skyddshandskar. Likväl är sågkedjan ett skärande föremål. Fatta tag i sågkedjan vid sidoniten utan att vidröra de skärande delarna under framdragningen av sågkedjan! \triangle
- f) Maskinen är tillverkad för slipning av kedjor för motorsågar och elektriska sågar. All felaktig användning är förbjuden. Det är även förbjudet att montera andra slipverktyg än slipskivor (Du skall absolut inte använda knivar, cirkelsågar, fräsare, ...) och slipa och/eller kapa andra föremål. \triangle
- g) Använd inte slipmaskinen när Du är trött.
- h) Maskinen skall inte anslutas till elektriska spänningar som inte överensstämmer med dem på slipmaskinens märkplåt.
- i) Kontakta Din återförsäljare för vidare förklaringar eller för reparations- och underhållsarbeten.

6) TRANSPORT

Maskinen levereras i en kartong som kan återvinnas. Kartongen skall hanteras med försiktighet för att den inte skall utsättas för stötar eller slag under transporten.

7) INSTALLATION

Maskinen levereras komplett och monterad. Följande delar levereras separat: 3 slipskivor med olika tjocklek (3,0 mm - 1/8", 4,5 mm - 3/16", 6,0 mm - 1/4"), slipsten för slipskivan, insexnyckel för montering/nedmontering av slipskivans fastsättningsfläns, mellanlägg som skall placeras i slipskivans säte före monteringen av slipskivan med en tjocklek på 3,0 mm - 1/8". Kontrollera att arbetsbänken, där maskinen skall fästas, har de egenskaper som nämns i kapitel 3 (SÄKERHET) och 5 (ÖVRIGA SÄKERHETSNORMER). Efter det att Du har fört de två nedre skärorna till ändläget på sockeln

(bild 2) skall slipmaskinen fästas på arbetsbänken med två bultar och två muttrar (medföljer inte) (bild 3). Kontrollera fastsättningen av slipmaskinen före användningen.

- a) Kontrollera (tabell A) att slipskivan är lämplig för kedjetyper som skall slipas. Nedmontera slipskivans skydd med en skruvmejsel (bild 4). Fäst slipskivan enligt anvisningarna i kapitel 4 (VARNINGAR GÄLLANDE SLIPSKIVAN). Använd den medföljande insexnyckeln för att blockera slipskivan med flänsen (bild 5). Viktigt: För att garantera en perfekt slipning (se kapitel 9) med en slipskiva med tjocklek 3 mm (1/8") rekommenderas det att det medföljande mellanlägget placeras i slipskivans säte före slipskivans fastsättning.
- b) Använd de två skruvarna för att montera slipskivans skydd (bild 4).
Se schema A vid val av slipskiva.

8) JUSTERINGAR AV MASKINEN (justeringarna skall göras med avstängd maskin och urdragen elkontakt)

- a) Rengör sågkedjan före slipningen (sänk ned sågkedjan i ett bad med bensin- eller förtunningsmedel).
- b) Hög kedjestoppet (PN 1300) och placera sågkedjan mellan skruvstyckets två käftar (bild 6). Placera den skärlänk som ska slipas först mot det sänkta kedjestoppet. Använd den särskilda skruven för att flytta kedjestoppet till höger eller till vänster så att det stöder korrekt mot skärlänken (bild 7). Skruva loss ratten under skruvstycket. Placera skruvstycket i korrekt lutning (se gradskalan) för den kedjetyp som skall slipas (lutningsvinkeln skall vara samma som skärlänkens slipningsvinkel. Se bruksanvisningarna från sågkedjans tillverkare om Du är osäker). Skruva åt den nedre ratten för att blockera vinkeln (bild 8). Maxx är en slipmaskin med automatisk fastsättning av sågkedjan i skruvstycket. För att låsa fast sågkedjan perfekt i mitten av skruvstyckets käftar skall Du justera käften beroende på sågkedjans tjocklek. Använd spaken som är placerad under armen (bild 9) för att justera excentern på den yttre käftens sida. Sågkedjans tjocklek som finns i excentern skall överensstämja med käftens mitt (se bruksanvisningarna från sågkedjans tillverkare om Du inte känner till sågkedjans tjocklek).
- c) Justera huvudets lutning så att den sammanfaller med den övre specifika skärningsvinkeln på sågkedjan som skall slipas (normalt är skärningsvinkeln 60°, se bruksanvisningen från sågkedjans tillverkare). Lossa ratten som är placerad på den bakre delen och vrid på huvudet. Skruva åter fast ratten för att blockera huvudet (bild 10). För att slipa de högra skärlänkarna skall huvudet alltid befinna sig på maskinens högra sida (jämfört med operatören). För att slipa de vänstra skärlänkarna kan huvudet befinna sig på höger eller vänster sida (se kapitel 9 SLIPNING).
- d) Sänk armen (motorn skall vara avstängd) och flytta slipskivan mot sågkedjans skärlänk. Slipskivan skall inte röra vid skärlänken. Dra åt eller lossa djuplåsordningen för att justera slipskivans djup i skärlänkens fördjupning (bild 11). Under slipningsarbetet skall Du se till att inte röra vid sågkedjans driv- och anslutningslänk (se bruksanvisningen från sågkedjans tillverkare för ytterligare information)!
- e) Beroende på hur mycket material som skall slipas bort skall Du justera (framåt eller bakåt) inställningen på skruven som är placerad på kedjestoppets vevstake. Skruven flyttar det bakre stoppet på skärlänken framåt eller bakåt (bild 12). Blockera skruven med låsmuttern när Du har nått det önskade läget.
- f) Om sågkedjan har slipats flera gånger kan det hända att skärlänkens djupbegränsare är för höga. Detta kan göra att skärlänken inte skär korrekt. Använd en slipskiva med tjocklek 6,0 mm - 1/4" för att erhålla korrekt mått. Se anvisningarna för monteringen av slipskivan (kapitel 7 INSTALLATION). Sänk begränsaren efter det att samtliga justeringar som beskrivs i detta kapitel har gjorts. Sågkedjans huvud (bild 10) skall placeras i vertikalt läge (gradskalan skall visa 0°).

När samtliga justeringar har gjorts kan Du börja slipa sågkedjan.

9) SLIPNING (använd alltid skyddsglasögon under slipningsarbetet)



Anslut maskinen till elnätet. Tryck på brytaren på armen för att starta maskinen.

- a) Sänk slipskivan sakta mot skärlänken (bild 13). Kontrollera att justeringarna är korrekta. Viktigt: Varje gång Du sänker huvudet, blockeras sågkedjan automatiskt i skruvstycket tack vare det patenterade fastsättningssystemet! För att underlätta arbetet finns det en lampa som lyser upp slipningsområdet (bild 14). Om lampan inte skulle fungera, skall Du stänga av maskinen, dra ut kontakten och vänta tills slipskivan stannar. Byt ut lampan (använd endast en lampa på 15 W). Om Du upptäcker att något är fel, skall Du stänga av maskinen, dra ut kontakten och vänta tills slipskivan stannar innan du gör någon justering. ⚠
- b) Om justeringarna är korrekta kan Du fortsätta med slipningen. Kom ihåg att en bra slipning erhålls om kontakten mellan slipskivan och skärlänken sker gradvis och mjukt. Slipa inte för länge på samma skärlänk. ⚠
- c) När skärlänken är slipad skall Du höja slipmaskinens huvud. Mata fram sågkedjan för hand till nästa skärlänk med samma vinkel (samtliga höger eller vänster skärlänkar). Var uppmärksam att Du inte skär Dig. Placera den första skärlänken mot kedjestoppet, ta bort handen och fortsätt med slipningen. Upprepa detta tills samtliga skärlänkar med samma vinkel har slipats. ⚠
- d) Stäng av maskinen. Vrid skruvstycket till samma vinkel på den motsatta sidan (bild 16). Blockera skruvstycket med ratten som är placerad på den nedre delen. Placera den första skärlänken med den nya vinkeln mot kedjestoppet. Sänk slipskivan mot skruvstycket för att kontrollera att justeringarna är korrekta. Starta maskinen och fortsätt med slipningen som har förklarats i punkterna a), b), c). Upprepa detta tills samtliga skärlänkar har slipats. Stäng av maskinen och ta bort sågkedjan från skruvstycket. Sågkedjan är nu klar för monteringen på motorsågens stäng.

MAXX är en ny slipmaskin som tack vare ett patenterat system kan slipa höger eller vänster skärlänkar med samma rotationsriktning på slipskivan i förhållande till skärlänkens lutning (mot insidan). Med MAXX går det även att undvika att gnistor och material kastas mot operatören! Din säkerhet är vårt viktigaste mål!


För att garantera ett bättre motstånd för sågkedjans skärlänkar och en mer effektiv skärning gör tillverkarna en förkromning. Som Du säkert vet, resulterar slipning i grader på motsatt hörn i förhållande till slipskivans ingångssida. Dessa grader finner Du mot insidan av de högra skärlänkarna och mot utsidan på de vänstra skärlänkarna på de slipmaskiner som idag finns på marknaden. Om Din kund vore en krävande skogsarbetare, skulle han onekligen beklaga sig över att sågspåret i träet inte är perfekt, även om sågkedjan är nyslipad. Med MAXX kan Du undvika detta problem.

Hur?

Slipa samtliga högra skärlänkar enligt de tidigare anvisningarna. Stäng av maskinen och dra ut kontakten. Före justeringen (se kapitel 9, punkt d) skall Du göra följande:

- e) Lossa huvudets bakre ratt. Vrid huvudet och placera det med samma lutning som tidigare på den motsatta sidan. (t.ex. om den tidigare var blockerad i 60° mot höger, skall Du blockera den i 60° mot vänster). Lutningsvinkeln kan Du avläsa på en av de två gradskalorna placerade antingen framtill under huvudet eller på baksidan av maskinen (bild 17). Viktigt: Kom ihåg att denna vinkel skall överensstämma med den som kallas för "övre skärningsvinkel" av kedjornas tillverkare.
- f) Ta bort sågkedjan från skruvstycket. Vrid sågkedjan i 180° så att sidan, som tidigare var vänd mot slipmaskinens insida, nu är vänd utåt (bild 18). Placera sågkedjan i skruvstycket.
- g) För vevstaken och lamellen (inledningsvis på operatörens vänstra sida) till skruvstyckets motsatta sida (på operatörens högra sida) (bild 19). Placera lamellen i korrekt läge så att den stöder mot skärlänkens bakre del (bild 20). En fjäder på skruvstyckets tyngdpunkt håller lamellen och vevstaken i önskat läge.
- h) Vrid skruvstycket enligt anvisningarna i kapitel 9, punkt d) (bild 16). Kontrollera att samtliga justeringar är korrekta. Om allt är klart, kan Du nu slipa de vänstra skärlänkarna med den nya vinkeln (bild 21). Mata fram sågkedjan enligt anvisningarna i punkt c). Nu kan Du erbjuda Dina kunder en perfekt och jämnt slipad sågkedja.

10) UNDERHÅLL (koppla ifrån spänningen till maskinen före underhållsarbetet)

- a) Maskinen skall hållas ren och dekalerna med tekniska specifikationer och gradskalorna skall vara läsliga. Maskinen skall rengöras med en pensel eller trasor. Använd inte tryckluft.
- b) Byt ut slipskivan när diametern är mindre än 75 mm (2,95").
- c) Kontakta Din återförsäljare för vidare förklaringar och byte av utslitna delar. Använd endast originalreservdelar. 

11) SKROTNING

Slipmaskinen Maxx the pro-grinder är tillverkad av material som kan återvinnas till 95 %. Även kartongen kan återvinnas. Tänk på miljön! När Du har bestämt Dig för att inte längre använda maskinen skall Du vidta åtgärder för återvinning.

FÖR ÖRRIG INFORMATION HÄNVISAS TILL SPRÄNGSKISSEN OCH KOPPLINGSSCHEMAT

FÖRSÄKRAN OM CE-ÖVERENSSTÄMMELSE

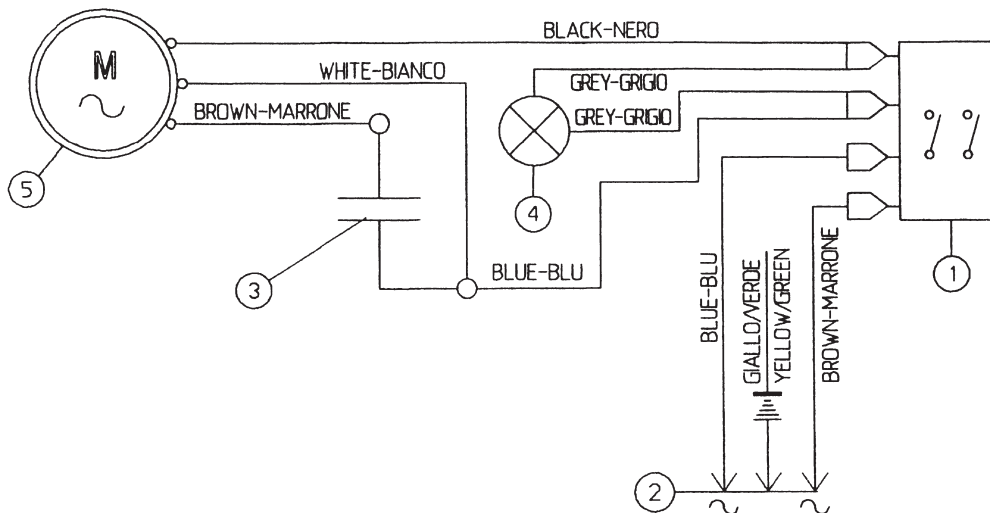
Undertecknad, Luciano Malavolti, ordförande i företaget AMA S.p.A, försäkrar på eget ansvar att den elektriska slipmaskinen för kedjor till motorsågar "MAXX the pro-grinder" vars serienummer finns på maskinen, överensstämmer med EU-direktiven 89/392, 73/23 och 89/336 med följande tillägg, förbättringar och ändringar.

San Martino in Rio 1 December 2000

Ordförande
LUCIANO MALAVOLTI



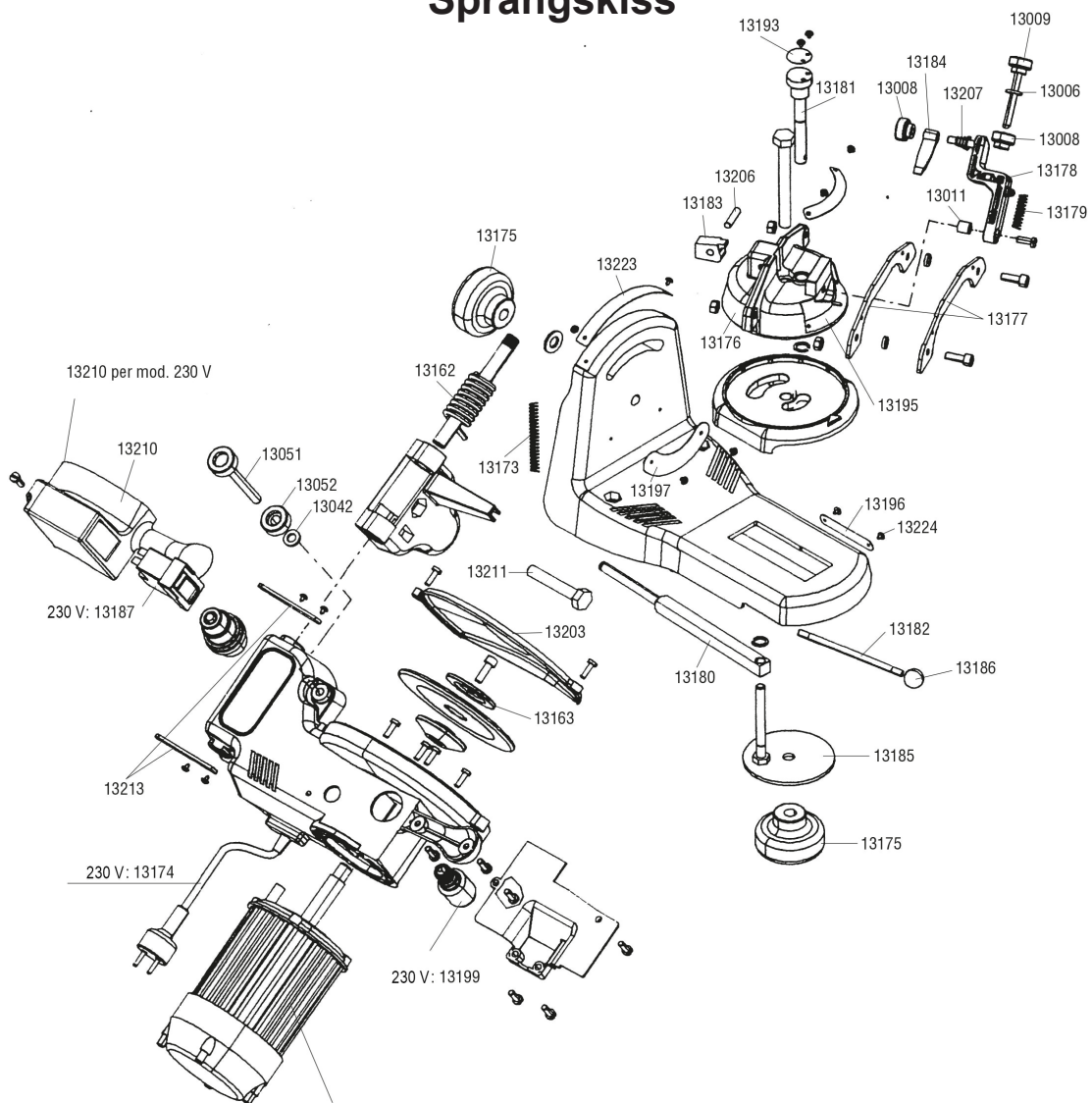
Kopplingschema



Kopplingschema

- 1 = strömbrytare 230 v
- 2 = kontakt typ "shuko" 3x1
- 3 = kondensator 63 mf 230 v
- 4 = lampa 15 w 230 v
- 5 = entfasmotor 230 v 50 hz

Sprängskiss



230 V/50HZ: 13160