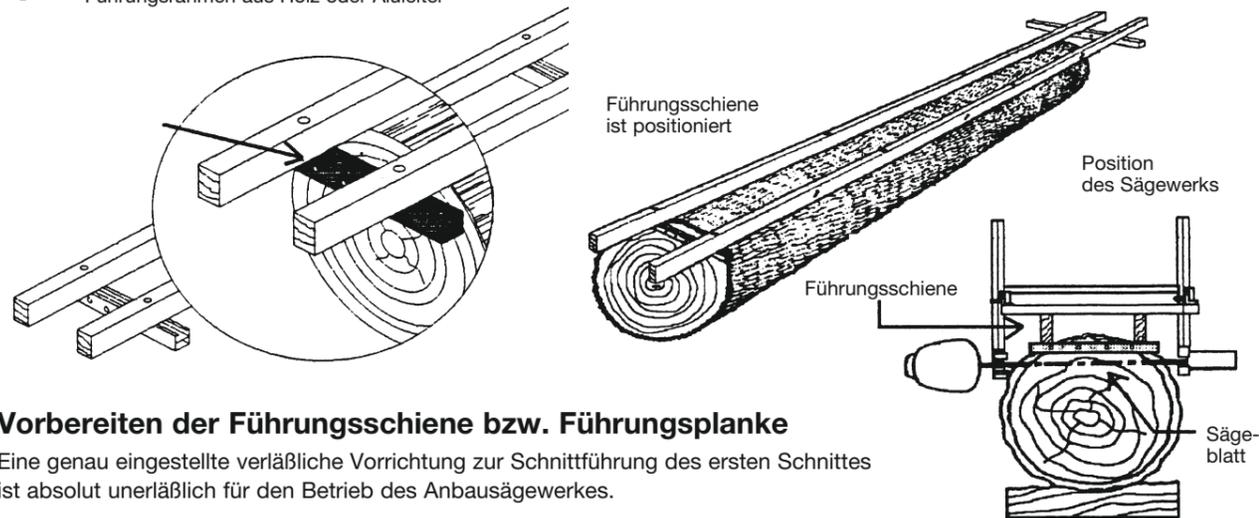


## Wie man mit dem Sägewerk MK III Kantholz herstellt!

①

Führungsrahmen aus Holz oder Aluleiter



### Vorbereiten der Führungsschiene bzw. Führungsplanke

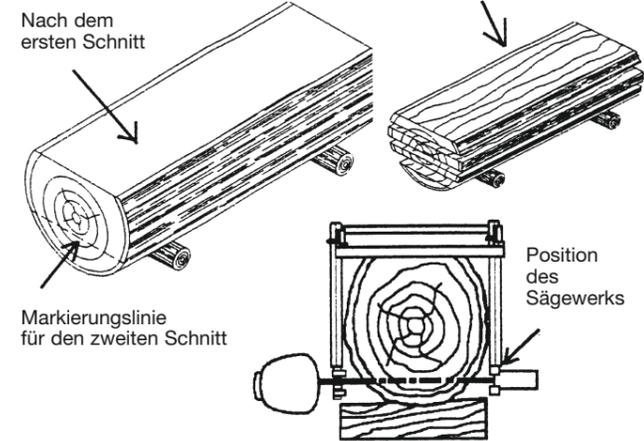
Eine genau eingestellte verlässliche Vorrichtung zur Schnittführung des ersten Schnittes ist absolut unerlässlich für den Betrieb des Anbausägewerkes.

### Einstellung für den ersten Schnitt

Platzieren Sie die Führungsschiene (bzw. das Führungsholz) auf dem Stamm und befestigen Sie es. Die Führungsschiene muss mindestens 25 cm über das Ende des Stamms hinausragen, so daß die Säge den Schnitt gleichmäßig verläßt. Dieser erste Schnitt (der Grundschnitt) ist ausschlaggebend für die Genauigkeit aller folgenden Schnitte. Achten Sie daher auf Ebenmäßigkeit bei diesem Schnitt, so daß Sie aus dem Stamm die maximale Menge Nutzholz erzielen.

②

Sägen von Brettern und Bohlen mit Rindenkanten

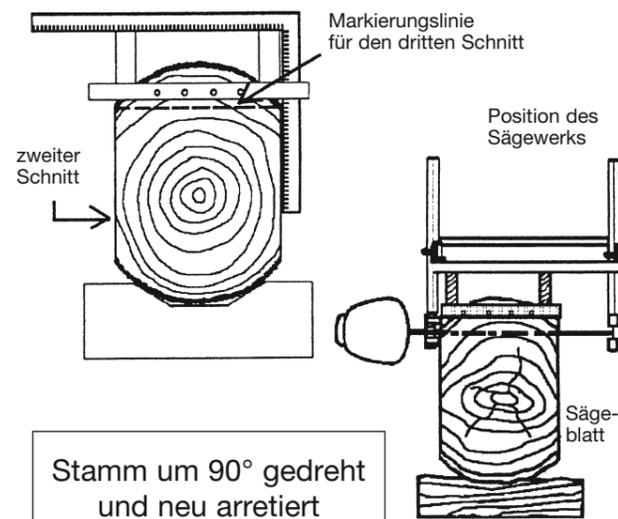


### Vorbereitung für den zweiten Schnitt

Entfernen Sie die Führungsschienen und das erste geschnittene Brett. Wenn Sie aus dem Stamm Bretter oder Bohlen mit Rindenkanten sägen wollen, stellen Sie das Sägewerk auf die gewünschte Tiefe des Schnitts ein und sägen Sie den Stamm liegend. Um einen gleichmäßigen Schnitt zu erzielen, behalten Sie die Schienen des Sägewerks in waagerechter Position und im Kontakt mit dem Stamm. Um ein Kantholz spezifischer Abmessung herzustellen, senken Sie das Sägewerk für den zweiten Schnitt. Spalten Sie den Einschnitt beim Auftauchen der Säge aus dem Schnitt auf, um zu verhindern, daß sich die Kette des Sägeschwertes einquetscht. Dieser zweite Schnitt erzeugt eine Oberfläche, die parallel zu der des ersten Schnittes liegt.

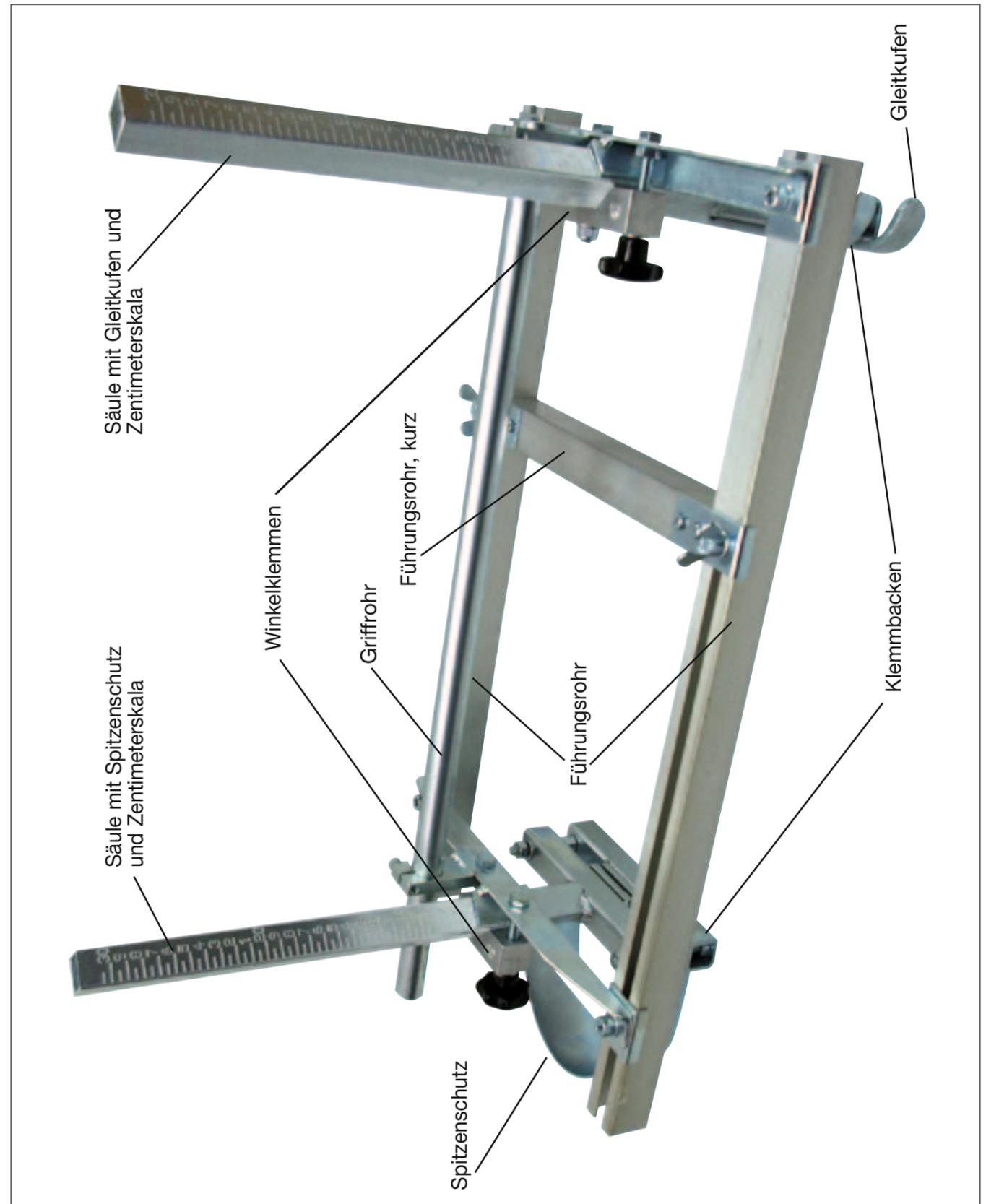
③

Die Führungsschiene ist mit einem Anschlagwinkel im rechten Winkel positioniert



### Vorbereitung für den dritten Schnitt

Drehen Sie nun den Stamm um 90 Grad, spannen sie ihn fest ein und befestigen Sie die Führungsschiene. Benutzen Sie einen Anschlagswinkel, um sicherzustellen, daß der dritte Schnitt im rechten Winkel zu den Oberflächen der zweiten und dritten Schnitte erfolgt.



**DAVID DOMINICUS GmbH**

**Forstgeräte - Werkzeuge - Maschinen**

D-29646 Bispingen

Telefon (0 51 94) 970-0 · Fax (0 51 94) 970-170

Geschäftsführerin: Kathrin Melchert

Amtsgericht Lüneburg HRB-Nr. 101833

USt-ID DE 233 07 0075 · Steuer-Nr. 41/204/01064

# Anbausägewerk für Motorsägen

## Gebrauchsanweisung



Das Anbausägewerk wird am Schwert der Motorsäge durch Ankleben befestigt, so daß es für fast alle Sägen Verwendung finden kann. Voraussetzung ist ein Sägeschwert mit mindestens 58 mm Breite. Die Motorsäge sollte pro 10 cm Schnittbreite ca. 0,75 kW Leistung haben, um eine Überlastung zu vermeiden. Durch den Einsatz einer speziellen Längsschnittkette erhält man eine saubere Oberfläche und steigert die Schnittleistung.

- Lösen Sie die Schrauben der Säule mit Spitzenschutz;
- Durch Verschieben in Längsrichtung passen Sie das Anbausägewerk an Ihre Schwertlänge an;
- Achten Sie darauf, daß die Schwertspitzen ca. 8 cm durch die Klemmbacke geschoben werden muß, um Beschädigungen an der Schwertspitze bzw. des Umlenksternes zu vermeiden;
- Ziehen Sie die Schrauben wieder fest;
- Lösen Sie die Schrauben der Klemmbacken;
- Schieben Sie das Schwert der Motorsäge durch die Klemmbacken;
- ⚠ Tragen Sie zum Schutz vor Verletzungen Schutzhandschuhe;**
- Richten Sie das Schwert in den Klemmbacken mittig aus;
- Achten Sie darauf, daß die Kette frei drehen kann;
- Ziehen Sie die Schrauben der Klemmbacken wieder fest;
- Für einen ersten geraden Schnitt benötigen Sie ein Brett oder eine Aluleiter, die Sie mit Nägeln auf dem Rundholz befestigen;
- Lösen Sie die Schrauben der Winkelklemmen;
- Stellen Sie an beiden Säulen die erforderliche Schnitthöhe mit Hilfe der eingepprägten Skala gleichmäßig ein (denken Sie an die Nägel);
- Ziehen Sie die Schrauben der Winkelklemmen fest;
- Starten Sie Ihre Motorsäge gemäß der Herstellerangaben;
- Setzen Sie das Anbausägewerk mit den Führungsrohren auf das Brett oder die Leiter;
- Umfassen Sie das Griffrohr sowie die Motorsäge, geben Sie Gas und ziehen Sie das Sägewerk gleichmäßig durch das Holz;
- Am Schnittpunkt sowie am Schnittende besteht erhöhte Unfallgefahr. Sägen Sie langsam und achten Sie auf Ihren festen Stand;
- Nachdem ersten Schnitt stellen Sie die Schnittstärke an den Winkelklemmen ein, setzen Sie das Gerät mit den Führungsrohren auf den bereits bestehenden Schnitt und verfahren Sie wie beschrieben;
- Um Kanthölzer oder glattkantige Bretter zu erzielen, wenden Sie den Stamm und machen Sie einen ersten Schnitt wie beschrieben;
- Längere Schwerter und weitere Ketten auf Anfrage lieferbar.



### Längsschnittketten

Bitte Motorsägentyp und gewünschte Kettenlänge angeben!

Nr.	Teilung	Treibgliedstärke	€ pro Treibglied
OREGON 72 RD	3/8"	1,3	0,40
OREGON 73 RD	3/8"	1,5	0,40
OREGON 75 RD	3/8"	1,6	0,40
OREGON 27 R	.404"	1,6	0,45
STIHL 3614	3/8" H	1,3	0,40
STIHL 3653	3/8"	1,6	0,40

## OREGON-SCHWERTER



- 1 DOUBLE GUARD.** Leichte laminierte Schiene mit reduziertem Rückschlag und schmaler Spitze. Besonders für den Hobbyeinsatz und die Baumpflege konzipiert.
- 2 PRO-LITE.** Laminierte Schiene mit austauschbarem Umlenkstern. Für Fäll- und Entastungsarbeiten mit leichten, hochdrehenden Profi-Motorsägen.
- 3 POWER MATCH.** Vollstahlschiene mit austauschbarem Kopfstück. Hochleistungsschiene für härteste Beanspruchung.
- 4 LASER TIP.** Vollstahlschiene mit gepanzelter Spitze. Besonders für starke Motorsägen geeignet.



Sägenmarke	Schnittlänge cm/Zoll	Teilung	Treibgliedstärke	Oregon Double Guard Nr.	€	OREGON Pro Lite Nr.	€	OREGON Power Match Nr.	€	OREGON Laser Tip Nr.	€
DOLMAR PS 330-PS401, 100-108, ES 40-ES 172A, ES 2035, ES 2040, PS 3410, OleoMac GS 370, 410	30/12	3/8"H	1,3	120SDEA041	19,60	—	—	—	—	—	—
	35/14	3/8"H	1,3	140SDEA041	20,50	—	—	—	—	—	—
	40/16	3/8"H	1,3	160SDEA041	21,30	—	—	—	—	—	—
DOLMAR PS 410-PS 411, PS 420	38/15	.325"	1,3	150MLBK041	25,50	—	—	—	—	—	—
DOLMAR 110, 115, PS 460, PS 500, PS 4600, PS 4605, PS 5000, PS 5105	33/13	.325"	1,5	—	—	138SLBK095	26,00	138RNBK095	56,50	—	—
	38/15	.325"	1,5	—	—	158SLGK095	28,30	158RNBK095	59,50	—	—
	45/18	.325"	1,5	—	—	188SLGK095	31,70	188RNBK095	64,00	—	—
DOLMAR PS 460, PS 500, PS 5000, PS 5105	38/15	3/8"	1,5	—	—	158SLHK095	28,30	—	—	—	—
	45/18	3/8"	1,5	—	—	188SLHK095	31,70	—	—	—	—
DOLMAR 109-117, PS 43, PS 52, 115, 116, 120, PS 6000, PS 6800	38/15	3/8"	1,5	—	—	158SLHK153	28,30	—	—	—	—
	45/18	3/8"	1,5	—	—	188SLHK153	31,70	—	—	—	—
	50/20	3/8"	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—
DOLMAR PS6400-PS 7900	38/15	3/8"	1,5	—	—	158SLHD009	28,30	158RND009	59,50	158ATMD009	71,50
	45/18	3/8"	1,5	—	—	188SLHD009	31,70	188RND009	64,00	188ATMD009	76,50
	50/20	3/8"	1,5	—	—	208SLHD009	34,00	208RND009	67,50	208ATMD009	79,50
HUSQVARNA 36-45, 55, 136-142, 336, 339, 340, 345, 350, 455	33/13	.325"	1,3	130MPBK095	26,00	—	—	—	—	—	—
	33/13	.325"	1,3	130MPBK095	26,00	—	—	—	—	—	—
	38/15	.325"	1,3	150MPBK095	28,30	—	—	—	—	—	—
	38/15	.325"	1,3	150MPBK095	28,30	—	—	—	—	—	—
HUSQVARNA 36-50, 242, 254, 346, 353, 357, 359, 460, E 1200-E 1600 OleoMac 956, 962	33/13	.325"	1,5	—	—	138SLBK095	26,00	138RNBK095	56,50	—	—
	38/15	.325"	1,5	—	—	158SLGK095	28,30	—	—	—	—
	schmal	.325"	1,5	—	—	158SLBK095	28,30	158RNBK095	59,50	—	—
	40/16	.325"	1,5	—	—	168SLGK095	29,40	168RNBK095	61,00	—	—
	45/18	.325"	1,5	—	—	188SLGK095	31,70	—	—	—	—
	schmal	.325"	1,5	—	—	188SLBK095	31,70	188RNBK095	64,00	—	—
HUSQVARNA 254, 262, 357, 359, 362	50/20	.325"	1,5	—	—	208SLGK095	34,00	—	—	—	—
	38/15	3/8"	1,5	—	—	158SLHK095	28,30	—	—	—	—
	40/16	3/8"	1,5	—	—	168SLHK095	29,40	168RNDK095	61,00	—	—
	45/18	3/8"	1,5	—	—	188SLHK095	31,70	—	—	—	—
	45/18	3/8"	1,5	—	—	39450	31,70	188RNDK095	64,00	—	—
HUSQVARNA 266, 268, 272, 281, 288, 298, 365, 371, 372, 385, 390, 395, 570, 575, 576, 3120	50/20	3/8"	1,5	—	—	208SLHK095	34,00	—	—	—	—
	33/13	3/8"	1,5	—	—	138SLHD009	26,00	—	—	—	—
	38/15	3/8"	1,5	—	—	158SLHD009	28,30	158RND009	59,50	158ATMD009	71,50
	40/16	3/8"	1,5	—	—	168SLHD009	29,40	168RND009	61,00	168ATMD009	73,00
	43/17	3/8"	1,5	—	—	178SLHD009	30,50	178RND009	62,50	178ATMD009	74,50
	45/18	3/8"	1,5	—	—	188SLHD009	31,70	188RND009	64,00	188ATMD009	76,50
HUSQVARNA 2101, 3120	50/20	3/8"	1,5	—	—	208SLHD009	34,00	208RND009	67,50	208ATMD009	79,50
	60/24	3/8"	1,5	—	—	—	—	248RND009	72,00	248ATMD009	87,00
	60/24	.404"	1,6	—	—	—	—	—	—	243ATMD009	87,00
HUSQVARNA E 315-E 321, 334T, 335XPT, 338XPT, 36, 41, 136, 137, 141, 142, 235, 240	30/12	3/8"H	1,3	120SDEA095	19,60	—	—	—	—	—	—
	36/14	3/8"H	1,3	140SDEA095	20,50	—	—	—	—	—	—
	41/16	3/8"H	1,3	160SDEA095	23,70	—	—	—	—	—	—
STIHL MS 170, MS 171, MS 181, MS 190T, MS 192T, E 140, HT70, HT75, HT101, HT131	30/12	3/8"H	1,1	124MLEA074	19,60	—	—	—	—	—	—
	35/14	3/8"H	1,1	144MLEA074	20,50	—	—	—	—	—	—
STIHL MS 190T, MS 192T, MS 200T	30/12	3/8"H	1,3	120SDEA074	19,60	—	—	—	—	—	—
	35/14	3/8"H	1,3	140SDEA074	20,50	—	—	—	—	—	—
	40/16	3/8"H	1,3	160SDEA074	21,30	—	—	—	—	—	—
STIHL MS 180-251, MS 200, MS 241, E 160-E 200, E14	30/12	3/8"H	1,3	120SDEA074	19,60	—	—	—	—	—	—
	35/14	3/8"H	1,3	140SDEA074	20,50	—	—	—	—	—	—
	40/16	3/8"H	1,3	160SDEA074	21,30	—	—	—	—	—	—
STIHL 024, 026, 028, MS 240, MS 260, MS 261, MS 270, MS 271, MS 280	32/13	.325"	1,6	—	—	133SLBD025	26,00	—	—	—	—
	37/15	.325"	1,6	—	—	153SLGD025	28,30	—	—	—	—
	40/16	.325"	1,6	—	—	163SLGD025	29,40	163RNB025	61,00	163ATMD025	73,00
STIHL 029, 034, 036, 038, 044, 045, 046, 064, 066, E 20, E220, MS 290-MS 391, MS 341, MS 361, MS 362, MS 440, MS 441, MS 460, MS 650, MS 660	37/15	3/8"	1,6	—	—	153SLHD025	28,30	153RND025	59,50	—	—
	40/16	3/8"	1,6	—	—	163SLHD025	29,40	163RND025	61,00	163ATMD025	73,00
	45/18	3/8"	1,6	—	—	183SLHD025	31,70	183RND025	64,00	183ATMD025	76,50
	50/20	3/8"	1,6	—	—	203SLHD025	34,00	203RND025	67,50	203ATMD025	79,50
	63/25	3/8"	1,6	—	—	243SLHD025	38,70	243RND025	72,00	243ATMD025	87,00
STIHL 051, 076, 084, 088, MS 880	75/30	3/8"	1,6	—	—	—	—	—	—	—	—
	53/21	.404"	1,6	—	—	—	—	213RNF031	69,50	—	—