

<b>Prod.</b>	25580-000
<b>Sicherheitskat.</b>	A E P FO WRU SRC
<b>Größen</b>	40 - 47
<b>Gewicht</b>	900 g
<b>Form</b>	C
<b>Weite</b>	11



**Beschreibung des Modells:** Ranger, aus wasserabweisendem Geprägtes Leder, Farbe schwarz mit Schnittschutz, mit **Texelle** Innenfutter, antistatisch, Schockabsorbierung, rutschfest, mit APT durchtrittssicherer **Zwischensohle** aus **Stoff, nicht metallisch - Keine Lochung**.

**Plus:** Schuhe mit Schnittschutz für Motorsägenarbeiten - Klasse 1 (Geschwindigkeit 20 m/s). **AIR** Fußbett, anatomisches, gelochtes Fußbett aus Eva und Stoff, antistatisch. Durch ihre anatomisch angepasste Form sorgt sie für einen optimalen Halt. Feste Fußbogenverstärkung aus nylon, gezielt zwischen Absatz und Fußsohle positioniert, der den Fußbogen unterstützt und schützt, damit gefährliche Biegungen vermieden werden. Schaftandpolsterung.

**Empfohlene Verwendungen:** Holzverarbeitung.

**Pflege und Wartung der Schuhe:** Sie immer geputzt behalten. Sie in gelüfteter Umgebung, nicht in der Nähe von Wärmequellen trockenen lassen. Den Schaft regelmäßig mit einem geeigneten, nicht ätzenden Schuhreinigungsmittel einreiben. Wir schlagen Ihnen vor, sie nicht lange bei Kontakt mit Schadstoffen, starken Säuren, Unkrautbekämpfungsmittel, Pestiziden oder in extreme Temperaturen. Man muss das Tauschen im Seewasser, im Schlamm, in ungelöschtem Kalk oder Wasserzement vermeiden.



## MATERIALEN / ZUBEHÖR

## SICHERHEITSGRUNDANFORDERUNGEN

		Parag. EN ISO 20345:2011	Beschreibung	Einheit	Cofra Resultat	Anforderung EN ISO 20345:2011
<b>Schuh</b>	<b>Schnittschutz für Kettensäge. Klasse 1 (Geschwindigkeit 20 m/s)</b>	EN ISO 17249:2007	Schnittschutz gegen Handkettensägen	---	Kein Schnitt	Kein Schnitt
	<b>Zeheschutz</b> : Spitze aus rostfreiem Stahl, mit epoxydharz lackiert stoßbeständig bis 200 J	5.3.2.3	Stoßfestigkeit (freie Höhe nach dem Stoß)	mm	<b>15,5</b>	⬇ 14
	und kompressionfest bis 1500 Kg	5.3.2.4	Kompressionswiderstand (freie Höhe nach der Kompression)	mm	<b>15</b>	⬇ 14
	<b>Sohle:</b> aus Stoff, durchtrittssicher, nicht metallisch, <b>keine Lochung</b>	6,2,1	Durchbohrungswiderstand	N	<b>Keine Lochung bei einer Kraft von 1100 N</b>	⬇ 1100
	<b>Antistatischer Schuh:</b> Sohle mit Dissipationsfähigkeit der antistatischen Ladungen	6.2.2.2	Elektrizitätswiderstand - in feuchter Umgebung - in trockner Umgebung	M ⚡ M ⚡	<b>21</b> <b>66</b>	⬇ 0.1 ↑ 1000
<b>Schaft</b>	<b>Antischock Sohle</b> Geprägtes Leder, wasserabweisend, Farbe schwarz Dicke 1,6/1,8 mm	6.2.4 5.4.6	Energieabsorption in Absatz Wasserdampfdurchlässigkeit Durchlässigkeitsbeiwert	J mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 34</b> <b>&gt; 2,4</b> <b>&gt; 26,3</b>	⬇ 20 ⬇ 0,8 > 15
<b>Futternorderteil</b>	durchlässiges Filzfutter, Farbe grau Dicke 1,2 mm	6.3.1 5.5.3	Wasserwiderstand Wasserdampfdurchlässigkeit Durchlässigkeitsbeiwert	Minuten mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 60</b> <b>&gt; 4,7</b> <b>&gt; 40,6</b>	> 60 ⬇ 2 ⬇ 20
<b>Futterhinterteil</b>	<b>Texelle</b> , abriebfest, atmungsaktiv, Farbe schwarz Dicke 1,2 mm	5.5.3	Wasserdampfdurchlässigkeit Durchlässigkeitsbeiwert	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 6,8</b> <b>&gt; 55,4</b>	⬇ 2 ⬇ 20
<b>Sohle</b>	Aus antistatischem doppeldichtem Polyurethan, direkt auf dem Schaft geklebt:	5.8.3	Abriebwiderstand (Volumsverlust)	mm <sup>3</sup>	<b>88</b>	↑ 150

Laufsohle: schwarz, hohe Dichte, rutschfest, Abrasionbeständigkeit, zu Mineralölen und zu schwachen Säuren beständig  
 Zwischensohle: schwarz, niedrige Dichte, komfortabel und schockabsorbierend  
 Haftungsbeiwert der Laufsohle

5.8.4	Flexionswiderstand (Schnitterweiterung)	mm	<b>1</b>	↑ 4
5.8.6	Loslösungswiderstand Sohle/Zwischensohle	N/mm	> <b>5</b>	◀ 4
6.4.2	Kohlenwasserstoffwiderstand (Volumsänderung $\Delta V$ )	%	<b>0,5</b>	↑ 12
5.3.5	SRA : keramik + reinigungs-mittel – fuss-sohle		<b>0,57</b>	◀ 0,32
	SRA : keramik + reinigungs-mittel – absatz (neigung 7°)		<b>0,52</b>	◀ 0,28
	SRB : stahl + glyzerin – fuss-sohle		<b>0,22</b>	◀ 0,18
	SRB : stahl + glyzerin – absatz (neigung 7°)		<b>0,18</b>	◀ 0,13